



**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА**

**Экспертная организация по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(НК-Центр, филиал АО «НИИ мостов»)**

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ АТТЕСТАЦИИ

№ ЖТ.НК. 188/21

Настоящее свидетельство подтверждает, что

**лаборатория неразрушающего контроля
акционерного общества «Балаково-Центролит»
413841, Саратовская область, г. Балаково,
Саратовское шоссе, д. 10**

**имеет необходимые средства и условия
для проведения неразрушающего контроля
в соответствии с ПР НК В.1-2012
«Правила по неразрушающему контролю вагонов,
их деталей и составных частей при ремонте.
Общие положения»
и прилагаемой областью аттестации**

Срок действия свидетельства до 17 декабря 2024 г.

Заместитель руководителя

Иванов А.О.

М.П. _____

(подпись)

6 сентября 2021 г.

УТВЕРЖДАЮ

Приложение к свидетельству
об аттестации

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(НК-Центр, филиал АО «НИИ мостов»)

№ пст.нк. 188/21
«6» сентября 20 21 г.



Г.Я. Дымкин/
«6» сентября 20 21 г.

Область аттестации
лаборатории неразрушающего контроля
акционерного общества «Балаково-Центролит»

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
Детали и составные части грузовых вагонов			
1.	Балка надрессорная Виды работ: - изготовление	магнитопорошковый	ТИ 25006.00001 «Неразрушающий контроль деталей грузовых вагонов (рамы боковой, балки надрессорной, тягового хомута, корпуса автосцепки, подвески триангеля) при изготовлении» с изменениями от 20.01.2015г., № 2 от 03.07.2015г., № 3 от 22.09.2015г., № 4 от 12.02.2016г., № 5 от 16.05.2016г., № 6 от 18.11.2016г., № 7 от 03.02.2017г., № 8 от 12.04.2017г., № 9 от 06.07.2018г., № 10 от 06.08.2019г., № 11 от 04.12.2020г., № 12 от 04.12.2020г., № 13 от 30.06.2021г.
		феррозондовый	ТИ 25006.00001 «Неразрушающий контроль деталей грузовых вагонов (рамы боковой, балки надрессорной, тягового хомута, корпуса автосцепки, подвески триангеля) при изготовлении» с изменениями от 20.01.2015г., № 2 от 03.07.2015г., № 3 от 22.09.2015г., № 4 от 12.02.2016г., № 5 от 16.05.2016г., № 6 от 18.11.2016г., № 7 от 03.02.2017г., № 8 от 12.04.2017г., № 9 от 06.07.2018г., № 10 от 06.08.2019г., № 11 от 04.12.2020г., № 12 от 04.12.2020г., № 13 от 30.06.2021г.

УТВЕРЖДАЮ

Приложение к свидетельству
об аттестации

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(НК-Центр, филиал АО «НИИ мостов»)

№ МТ.НК. 188/21
«6» сентября 2021 г.



Г.Я. Дымкин/
«6» сентября 2021 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
1.	Балка надрессорная Виды работ: - изготовление	ультразвуковой	ТИ 25006.00002 «Технологическая инструкция по ультразвуковому контролю толщины стенок литых деталей грузовых вагонов» с изменениями от 20.01.2015 г., № 2 от 03.07.2015г., № 3 от 22.09.2015г., № 4 от 21.10.2015г., № 5 от 12.02.2016г., № 6 от 16.05.2016г., № 7 от 18.11.2016г., № 8 от 04.04.2017г., № 9 от 13.07.2017г., № 10 от 04.12.2020г., № 11 от 01.04.2021г., № 12 от 30.06.2021г.
2.	Рама боковая Виды работ: - изготовление	магнитопорошковый	ТИ 25006.00001 «Неразрушающий контроль деталей грузовых вагонов (рамы боковой, балки надрессорной, тягового хомута, корпуса автосцепки, подвески триангеля) при изготовлении» с изменениями от 20.01.2015 г., № 2 от 03.07.2015г., № 3 от 22.09.2015г., № 4 от 12.02.2016г., № 5 от 16.05.2016г., № 6 от 18.11.2016г., № 7 от 03.02.2017г., № 8 от 12.04.2017г., № 9 от 06.07.2018г., № 10 от 06.08.2019г., № 11 от 04.12.2020г., № 12 от 04.12.2020г., № 13 от 30.06.2021г.

УТВЕРЖДАЮ

Приложение к свидетельству
об аттестации

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(НК-Центр, филиал АО «НИИ мостов»)

№ ТЭ.НК 188/21
«6» сентября 20 21 г.



Г.Я. Дымкин/
«6» сентября 20 21 г.


№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
2.	Рама боковая Виды работ: - изготовление	феррозондовый	ТИ 25006.00001 «Неразрушающий контроль деталей грузовых вагонов (рамы боковой, балки надрессорной, тягового хомута, корпуса автосцепки, подвески триангеля) при изготовлении» с изменениями от 20.01.2015г., № 2 от 03.07.2015г., № 3 от 22.09.2015г., № 4 от 12.02.2016г., № 5 от 16.05.2016г., № 6 от 18.11.2016г., № 7 от 03.02.2017г., № 8 от 12.04.2017г., № 9 от 06.07.2018г., № 10 от 06.08.2019г., № 11 от 04.12.2020г., № 12 от 04.12.2020г., № 13 от 30.06.2021г.
		ультразвуковой	ТИ 25006.00002 «Технологическая инструкция по ультразвуковому контролю толщины стенок литых деталей грузовых вагонов» с изменениями от 20.01.2015г., № 2 от 03.07.2015г., № 3 от 22.09.2015г., № 4 от 21.10.2015г., № 5 от 12.02.2016г., № 6 от 16.05.2016г., № 7 от 18.11.2016г., № 8 от 04.04.2017г., № 9 от 13.07.2017г., № 10 от 04.12.2020г., № 11 от 01.04.2021г., № 12 от 30.06.2021г.

УТВЕРЖДАЮ

Приложение к свидетельству
об аттестации

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(НК-Центр, филиал АО «НИИ мостов»)

№ т.т.нк 188/21
«6» сентября 20 21 г.

 /Г.Я. Дымкин/
«6» сентября 20 21 г.



№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
3.	Тяговый хомут Виды работ: - изготовление	магнитопорошковый	ТИ 25006.00001 «Неразрушающий контроль деталей грузовых вагонов (рамы боковой, балки надрессорной, тягового хомута, корпуса автосцепки, подвески триангеля) при изготовлении» с изменениями от 20.01.2015г., № 2 от 03.07.2015г., № 3 от 22.09.2015г., № 4 от 12.02.2016г., № 5 от 16.05.2016г., № 6 от 18.11.2016г., № 7 от 03.02.2017г., № 8 от 12.04.2017г., № 9 от 06.07.2018г., № 10 от 06.08.2019г., № 11 от 04.12.2020г., № 12 от 04.12.2020г., № 13 от 30.06.2021г.
4.	Корпус автосцепки Виды работ: - изготовление	магнитопорошковый	ТИ 25006.00001 «Неразрушающий контроль деталей грузовых вагонов (рамы боковой, балки надрессорной, тягового хомута, корпуса автосцепки, подвески триангеля) при изготовлении» с изменениями от 20.01.2015г., № 2 от 03.07.2015г., № 3 от 22.09.2015г., № 4 от 12.02.2016г., № 5 от 16.05.2016г., № 6 от 18.11.2016г., № 7 от 03.02.2017г., № 8 от 12.04.2017г., № 9 от 06.07.2018г., № 10 от 06.08.2019г., № 11 от 04.12.2020г., № 12 от 04.12.2020г., № 13 от 30.06.2021г.

УТВЕРЖДАЮ

Приложение к свидетельству
об аттестации

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(НК-Центр, филиал АО «НИИ мостов»)

№ мет НК 188/21
«6» сентября 20 21 г.



Г.Я. Дымкин/
«6» сентября 20 21 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
5.	Подвеска триангеля Виды работ: - изготовление	магнитопорошковый	ТИ 25006.00001 «Неразрушающий контроль деталей грузовых вагонов (рамы боковой, балки надрессорной, тягового хомута, корпуса автосцепки, подвески триангеля) при изготовлении» с изменениями от 20.01.2015 г., № 2 от 03.07.2015г., № 3 от 22.09.2015г., № 4 от 12.02.2016г., № 5 от 16.05.2016г., № 6 от 18.11.2016г., № 7 от 03.02.2017г., № 8 от 12.04.2017г., № 9 от 06.07.2018г., № 10 от 06.08.2019г., № 11 от 04.12.2020г., № 12 от 04.12.2020г., № 13 от 30.06.2021г.
Детали и составные части грузовых и пассажирских вагонов			
6.	Сварные соединения грузовых и пассажирских вагонов Виды работ: - изготовление	ультразвуковой	ТИ 005.06.3/36-2019 «Технологическая инструкция по ультразвуковому контролю сварных соединений металлоконструкций вагонов при изготовлении дефектоскопом УД 2-70», утв. 17.12.2019г.

Начальник лаборатории
неразрушающего контроля

С.П.
/личная подпись/
«03» сентября 20 21 г.

Будова И.А.
/расшифровка подписи/